

GN 200

İndeksleme mekanizmaları

Çelik / Paslanmaz Çelik

ÖZELLİKLER

Çelik versiyon

Tipler

- Tip **A**: Kontrol topuzu, karartılmış, ölçeklendirmesiz
- Tip **AS**: Kontrol topuzu, mat krom kaplı, 0...50, 60 ölçek ölçüsü ile
- Tip **B**: 1 gergi kollu
- Tip **C**: 2 gergi kollu

Kontrol topuzu

Çelik

- Tip A / B / C için karartılmış
- Tip AS için mat krom kaplamalı
 - Lazerle kazınmış ölçek, siyah
 - Tespit halkası üzerinde referans çizgi
- Kama kanalı
 - Tolerans yuva genişliği P9
 - Delik K 10: DIN 6885-1
 - Delik K 12 ... K 16: DIN 6885-2

Sabit silindirik kollar I.280 tip B / C için

Plastik, fenolik reçine (PF)
siyah, parlak yüzey

Paslanmaz Çelik versiyon

Tipler

- Tip **A**: ölçeksiz
- Tip **AS**: 0...50, 60 ölçü çizgili ölçekli

Paslanmaz çelik AISI 303 NI

- Tip AS için ölçek
 - Lazerle kazınmış, siyah
 - Tespit halkası üzerinde referans çizgi
- Kama kanalı
 - Tolerans yuva genişliği P9
 - Delik K 10: DIN 6885-1
 - Delik K 12... K 16: DIN 6885-2

BİLGİ

GN 200 indeksleme mekanizmaları, girinti kolları, mandal mekanizmaları, indeksleme pimleri gibi karmaşık indeksleme ve güvenlik mekanizmalarının ve diğer sabitleme elemanlarının yerini alır ve onları basitleştirir.

Standart ölçeğin (Tip AS) yanı sıra, kontrol topuzu versiyonu her tip ölçek ile temin edilebilir. Bu gibi durumlarda, renk kontrastı daha iyi olduğundan mat krom kaplamalı versiyonun kullanılması tavsiye edilir. (Paslanmaz ST Versiyon)

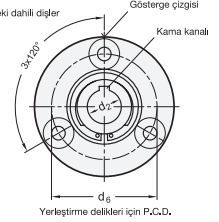
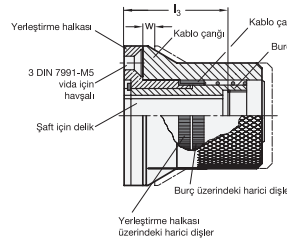
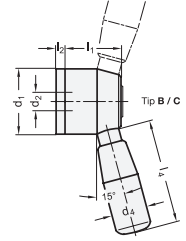
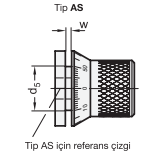
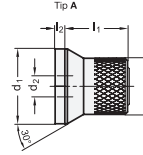
Ölçeğin tasarımı, numaralandırma şekli, numaralandırma konumu ve numaralandırma sırası için lütfen sipariş sayfasındaki ölçeklendirme halkalarının planına bakınız "Bölmeler nasıl sipariş edilir" (bkz. sayfa 594).

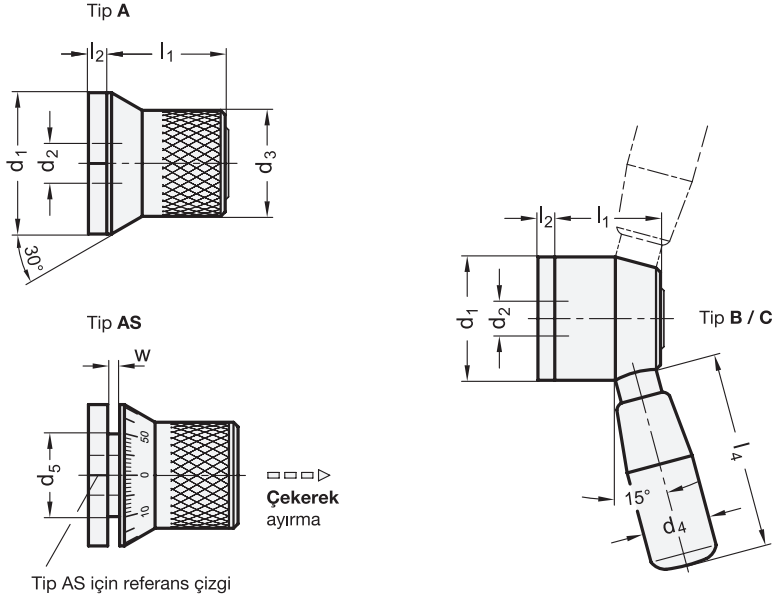
İSTEK ÜZERİNE

- Özel ölçü çizgileri (bkz. "Bölmeler nasıl sipariş edilir")

TEKNİK BİLGİ

- İşlev ve Teknik Bilgiler (bkz. sayfa 5)
- "Bölmeler nasıl sipariş edilir" (bkz. sayfa 594)
- ISO-Temel Toleranslar (bkz. sayfa A16)
- Paslanmaz Çelik Özellikler (bkz. sayfa A26)





* ile tamamlayın

A Karartılmış, ölçeksiz
AS Mat krom kaplamalı, ölçekli
B 1 adet gergi kolu
C 2 adet gergi kolu

GN 200-ST

Açıklama	d ₁	d ₂ H7 Kama kanallı delik	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆ Sabitleme vidaları için P.C.D. Ø	l ₁	l ₂	l ₃ Delik uzunluğu	l ₄	w Darbe	⚖
GN 200-44-K10-*	44	K 10	33	23	23	33	37	6	31	75	4	309
GN 200-44-K12-*	44	K 12	33	23	23	33	37	6	31	75	4	300
GN 200-52-K12-*	52	K 12	42	26	31.5	41.8	37.5	6	31.5	90	4	505
GN 200-52-K14-*	52	K 14	42	26	31.5	41.8	37.5	6	31.5	90	4	494
GN 200-52-K16-*	52	K 16	42	26	31.5	41.8	37.5	6	31.5	90	4	455

* ile tamamlayın

A Karartılmış, ölçeksiz
AS Mat krom kaplamalı, ölçekli

GN 200-NI

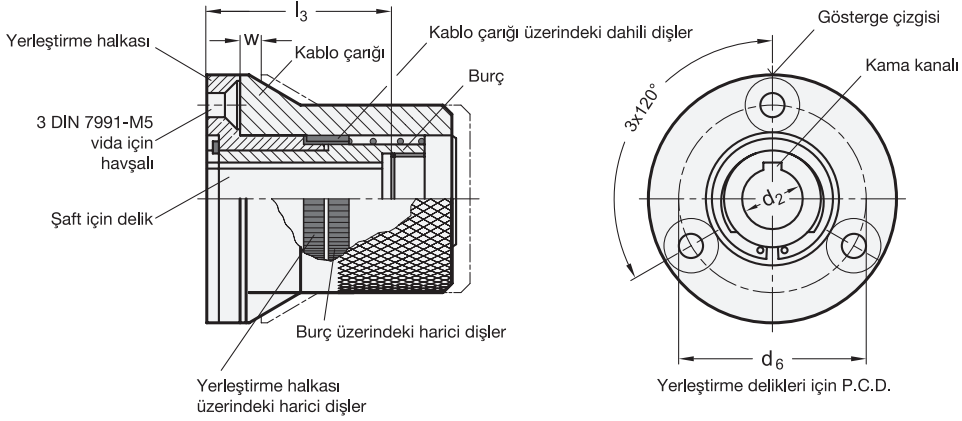
STAINLESS STEEL

Açıklama	d ₁	d ₂ H7 Kama kanallı delik	d ₃	d ₅	d ₆ Sabitleme vidaları için P.C.D. Ø	l ₁	l ₂	l ₃ Delik uzunluğu	w Darbe	⚖
GN 200-44-K10-*-NI	44	K 10	33	23	33	37	6	31	4	309
GN 200-44-K12-*-NI	44	K 12	33	23	33	37	6	31	4	300
GN 200-52-K12-*-NI	52	K 12	42	31.5	41.8	37.5	6	31.5	4	505
GN 200-52-K14-*-NI	52	K 14	42	31.5	41.8	37.5	6	31.5	4	494
GN 200-52-K16-*-NI	52	K 16	42	31.5	41.8	37.5	6	31.5	4	455

Ağırlık tip A



İşlev ve teknik bilgiler



Uygulamalar

İndeksleme mekanizmaları, şaftları veya milleri 6° (veya bunun katı) bir dönüş açısında ayarlamakta ve daha sonra bir dişli kenara geçirerek döndürmeye karşı korumakta kullanılabilir.

Açıklama

İndeksleme mekanizması, tüm ayar ve sabitleme elemanları olası en küçük alana sığdırılmış olan bağımsız bir birimdir. Üç ana parçadan oluşur:

- **Burç**, şafta bir anahtar/kama kanalı veya çapraz dübel üzerinden bağlanmıştır.
- **Tespit halkası** sabittir; burca monte edilir ve makineye 3 gömülü vidayla (örneğin, DIN 7991-M5) sabitlenir.
- **Tırtıklı göbek**, sabit tespit halkası ve ayarlanabilen şaft arasında bağlantı sağlar.

Kilitlendiğinde, tırtıklı göbeğin dahili dişleri (60 diş), hem sabit tespit halkasının ve hem de şafta bağlı burcun harici dişlerini eşzamanlı olarak kavrar. Şaftı ayarlamak için, tırtıklı göbek yay basıncına karşı çekilerek tespit halkasından çıkarılır. Fakat tırtıklı göbek, burcun harici dişleri yoluyla şafta pozitif olarak bağlı kalır. Tırtıklı göbek çevrilerek artık şaft ayarlanabilir.

Daha fazla bilgi

60 diş ile aşağıdaki bölümlere ulaşılabilir: 2, 3, 4, 5, 6, 10, 20, 30. Kolay yöntem, şaftın sadece kısıtlı sayıdaki konumda indekslenmesini sağlar, örn. her 120° . Bu amaçla yerleştirme halkası, sadece burca karşılık gelen bir delik olduğu durumda bağlantı sağlayan bir dübel ile üretilmiştir (bkz. montaj örnekleri). Bu delik, sadece kabaca yerleştirilmek için dübel gibi daha büyük boyutta üretilir. Doğru konumlandırma diş üzerinden sağlanabilir.

Bir dişli mille ayar için, 1,5 mm diş yüksekliğinin, standart ölçüğe 60 bölüm işaretiyle (tip AS) atanması önerilir: 1 bölüm = 0,025 mm.

Dişli kenarlar, tek tek dübel pimlere göre daha doğru ve yıpranmasız indeksleme sağlar.

Ayar sırasında çok yüksek bir torkun üstesinden gelmek gerekiyorsa, diş kenarlarındaki düşük geri tepme nedeniyle kilit açma ve kilitleme daha zordur. Bu durumda, indeksleme kolları GN 215 kullanılması önerilir.